



COMMUNIQUE DE PRESSE

Imer Group se développe encore grâce à la nouvelle gamme de machines à projection et de transport.

A l'occasion du salon INTERMAT 2006, le groupe italien présente sa gamme innovante et complète de transporteurs de chape Mover, de machines à projeter Koine, de pompes à vis Silent 300 et Small 50.

Poggibonsi, XX Janvier 2006 – **Imer Group à Poggibonsi (Sienne)**, leader européen dans la production de machines pour le bâtiment ; de machines et d'installations pour la production, le transport et la mise en œuvre du béton mais également des machines de terrassement, **se lance à présent sur le marché des machines de projection et de transport. Cette nouvelle ligne de produits sera présentée à l'occasion du salon INTERMAT 2006** (le salon international dédié aux machines et aux techniques pour le bâtiment et la construction) **qui se déroulera à Paris du 24 au 29 avril 2006.**

La gamme de produits pour la projection et le transport comprend des transporteurs de chape (Mover), des machines à projeter (Koine), des malaxeurs continu (Spin 30), des transporteurs pneumatiques (Twister), des pompes à vis hydrauliques (Silent 300) et la petite pompe à vis « multi usage » (Small 50).

La large gamme de produits pour le mélange et le pompage d'enduits ; de mortiers traditionnels et de pré-mélangés a été développée par la division "machines de projection et de transport" d'Imer Group avec un « concept produit » basé sur des critères élevés par rapport à ce qui est proposé en moyenne sur le marché en terme de puissance, longévité et prestations. Les nouvelles solutions ont été trouvées grâce à un plan d'investissement pour la recherche et le développement de nouvelles technologies. (entre 2003 et 2005, Imer Group a investi 3 millions d'euros).

Les nouveaux modèles de transporteurs de chape, le Mover 190 E (version électrique monophasé), le Mover 270 E (version électrique triphasé) et le Mover 270 D (version diesel avec compresseur incorporé), sont les produits phares de la nouvelle ligne d'Imer Group grâce à leurs « plus » technologiques et à leurs performances qui les mettent au dessus de la moyenne du marché. Les modèles **Mover 190 et Mover 270**, avec une capacité respective de **190 et 270 litres** sont équipés d'une motorisation électrique ou diesel qui offrent à l'utilisateur un cycle de pompage automatisé (la machine s'arrête automatiquement à la fin du cycle).

La régulation du flux d'air dans le réservoir ainsi que les autres opérations de gestion du cycle de travail sont très simplifiées puisque toutes les commandes sont facilement visibles et accessibles. **Le design des différents modèles Mover a été particulièrement soigné pour assurer à l'utilisateur à la fois une grande accessibilité aux composants** (comme l'arrivée d'air qui est communément placée à l'extérieur par les autres constructeurs) **ainsi qu'un nettoyage facile de la machine.**

Une autre nouveauté intéressante sur les modèles Mover est **la benne de chargement qui peut s'incliner à 65°, ce qui assure un déchargement optimal.** Le système mis en place permet de contrôler la descente de la benne en toutes conditions. La **pelle tractée** avec treuil et l'enrouleur sont directement fixées sur la benne **ce qui réduit l'encombrement de la machine et facilite le chargement latéral.** Les déplacements sur chantiers sont simplifiés grâce à des roues de dimensions adéquates et à une répartition optimale du poids.

La **Mover 270 diesel** est disponible également **avec un kit de remorquage sur route homologué**. Les **dimensions** sont particulièrement **compactes** pour les **deux modèles électriques**, de même que **leurs poids font partis des plus contenus du marché** avec 670 kg (avec la benne) pour le Mover 190 E et 750 kg (avec la benne) pour le Mover 270. Les modèles Mover ont une **alimentation électrique (monophasé pour le Mover 190 et triphasé pour le Mover 270)** qui nécessite l'utilisation d'un motocompresseur externe alors que le **modèle 270 diesel** bénéficie déjà d'un **compresseur intégré** à actionnement direct qui garantit une usure minimum pour un rendement maximum. **Le débit d'air varie entre 4500 et 5200 litres/min**, ce qui rend ce modèle unique en son genre. En pratique, nous avons **deux machines en une** parce que la même machine peut travailler, tout en garantissant des prestations optimales, soit avec un débit d'air de 4500 litres à la minute, soit avec un débit d'air largement supérieure à 5200 litres par minutes. **Le bas régime du moteur** (de 2400 à 2800 tours par minute) **rend la machine très silencieuse et économique car elle consomme peu de carburant**. Quant aux émissions sonores, Imer Group, toujours soucieuse d'améliorer les conditions de travail, a étudié un capot moteur particulièrement efficace pour absorber les bruits sans sacrifier l'esthétique.

Les machines à projeter **Koine**, disponibles soit en version monophasé (**Koine3**) soit en version triphasé (**Koine 4 et Koine 5**) ont été créées pour malaxer et projeter les enduits prêts à l'emploi, plâtres et isolants de manière efficace. La version monophasé **Koine 3** dispose d'un tableau de commande inverter à 3 vitesses (débit de 8 -11 -15 litres/min). Les modèles triphasés **Koine 4 et 5** ont un débit de 22 litres/min et disposent d'un **tableau de commande optimisé avec un seul contacteur surdimensionné pour pouvoir travailler même dans des conditions difficiles**. Les modèles **Koine** sont également équipés de **dispositifs de sécurité conçus selon les dernières normes européennes en vigueur**. Le design et la forme ergonomique des nouvelles machines à projeter Imer Group permettent, en outre, **un entretien facile et une grande rapidité d'intervention** grâce à la possibilité de remplacer les filtres à air et le groupe pompe sans l'utilisation d'outils, l'accès à l'intérieur du tableau électrique est rapide ce qui permet de changer de façon indépendante les différents éléments du circuit hydraulique. Les machines **Koine 4 et 5** sont toutes deux compactes mais **se distinguent par rapport à leur largeur** (680 mm pour le modèle **Koine 5** et 730 mm pour la **Koine 4**). Le client choisira la **Koine 5** dans la mesure où il doit effectuer des travaux sur un chantier où les portes et les ouvertures sont de taille réduite. La **Koine 4** a, quant à elle, une trémie qui s'adapte avec les accessoires d'autres marques. La pompe à eau de série est à amorçage automatique avec une cuve en acier inoxydable. Elle assure des **rendements élevés en terme de pression et de portée** en plus de garantir un bon fonctionnement même après des longues périodes d'inactivité (la durée de vie de pompe est remarquable).

Les **grandes pompes à vis hydrauliques** sont utilisées soit pour **le pompage et la projection des enduits prêts à l'emploi et mortiers traditionnels (Silent 300)** soit pour **le transport de chapes autonivelantes (Silent 300 A)**. Ces modèles ont un moteur diesel à refroidissement liquide qui travaille à bas régime ce qui permet d'obtenir des **machines plus silencieuses, plus économiques** (consommation de carburant inférieur) et **plus robustes** (durée de vie plus longue). La vis est actionnée par une pompe hydraulique à débit variable qui permet **de limiter le réchauffement de l'huile et d'obtenir un meilleur rendement**. La **Silent 300** dispose d'un compresseur à air intégré et d'un malaxeur à axe horizontal de grande capacité (180 litres) à fonctionnement oléodynamique aussi bien pour la rotation que pour le basculement. Ces modèles sont tractables sur route.

La **petite pompe à vis Small 50** est un autre produit de la gamme projection d'Imer Group, **polyvalente, elle permet aux petits entrepreneurs de réaliser diverses applications**. Forte de son « inverter » qui lui permet de varier le débit (0.8-14 litres/min), la **Small 50** permet la projection et le transport de prêt à l'emploi et de revêtements fins d'une granulométrie maximale de 6 mm. Des résultats optimaux sont également obtenus pour la

projection de revêtements traditionnels de prêt à l'emploi, de produits de façades, de peintures denses, de gouttelettes, de joints et d'injection pour la rénovation.

IMER Group est actuellement en train de travailler sur de nouveaux modèles pour étoffer sa gamme afin d'obtenir une part du marché européen comprise entre 8 et 10%. Les nouveaux produits seront commercialisés dans tous les pays où Imer Group est présent avec son propre réseau de distribution. En particulier sur le marché de l'Union Européenne et sur le marché eurasien. Aujourd'hui Imer Group est présent dans plus de 36 pays à travers le monde grâce aux 6 filiales commerciales étrangères (France, Angleterre, Espagne, USA, Russie et Singapour), et aux accords de distribution avec des partenaires actifs dans d'autres pays européens, dans les pays de l'Est, au Vietnam, en Afrique du Sud, en Inde, en Tunisie, au Canada, dans les pays scandinaves, en Chine et en Turquie. Grâce à l'amélioration continue des prestations de ses produits et aux considérables investissements dans la technologie avancée, le groupe italien a pu étendre son activité, en développant les ventes des produits réalisés au niveau international.

Née en 1962, comme entreprise artisanale, productrice de petites machines et accessoires pour le bâtiment, **Imer Group est aujourd'hui une réalité industrielle internationale structurée en quatre divisions de produits :**

La Division Bâtiment (bétonnières, malaxeurs, goulottes, treuils, élévateurs, scies, scies à béton, compacteurs, truelles mécaniques), **et la Division Projection et Transport** (transporteurs de chape, machines à projeter, malaxeurs continus, transporteurs pneumatiques, pompe à vis) représentent à elles deux **28% du facturé**, **la Division TP** (mini-pelles, mini-chargeurs, et mini-transporteurs) **représente 36% du facturé**, et **la Division Béton** (division des machines et installations pour la production, pour le transport, et la mise en œuvre du béton : centrales à rayons, centrales de préfabrication, centrales à trémie, malaxeurs planétaires, et à double axes, centrales horizontales, et verticales pour la préfabrication, centrales horizontales et verticales pour le chargement dans les autobétonnières, système de distribution aérienne du béton, autobétonnières et pompes à béton) **représente 36% du facturé.**

Aujourd'hui, Imer Group (qui en 2004 a produit en tout 100 000 unités) emploie 500 personnes réparties dans ses usines de production de Rapolano Terme (Siene), Cusona près de San Gimignano (Siene), Certaldo (Florence) Basaldella di Campofornido (Udine) sur une superficie totale de plus de 336 000 mètres carrés (dont 70.900 mètres carrés couverts).